

PIVNÍ KARTON, PANKADISC



S U P P L Y
4 P R I N T

Popis:

Pivní karton, PankaDisc, 70,0 x 100,0 cm; SB; 630 g/m². PankaDisc je oboustranně bělená nenatíraná deska s vysokým objemem a absorpčními vlastnostmi. PankaDisc se používá hlavně pro pivní tácky, uzávěry, podložky na koláče, kde je vyžadována vysoká tuhost a síla.

Zpracování:

Absorpční podklad, který je vhodný pro offsetový tisk, UV-offsetový tisk a sítotisk.

Další aplikace:

Skládací krabice, potravinové obaly, luxusní balicí materiály, visačky, přebaly knih a brožur, složky, stolní kalendáře, stolní stojany, blahopřání.

Testovaný parametr:	Jednotky:	Hodnota:	Průměrná hodnota:	Norma:
Gramáž	g / m ²	630	+/- 5	ISO 536
Specifický volumen / Objem	cm ³ /g	2,46	+/- 0,2	ISO 534
Tloušťka	µm	1550	+/- 10	ISO 534
Tloušťka	mm	1,55	+/- 0,2	ISO 534
Obsah vlhkosti	%	8		ISO 287
ISO Jas	%	75		ISO 2470-1

* zkoušky se provádějí podle provozních metod.

Podmínky pro skladování: všechny produkty musí být skladovány v originálním balení a v originálním ochranném materiálu, nejlépe hermeticky uzavřené, maximálně v 6 vrstvách pokud jsou skladovány horizontálně. Nevystavujte přímému slunečnímu záření a zdrojům tepla.

Doporučené prostředí pro tisk: teplota 25 ± 5 °C, relativní vlhkost 50 ± 10 %, bezprašný provoz; přesuňte produkt do tiskového prostředí 24 h před tiskem; proveďte test tisku před započítáním práce; ujistěte se, že při tisku zůstává dostatek místa na okrajích.

Doporučené prostředí pro polep potisku: teplota 25 ± 5 °C, relativní vlhkost 50 ± 10 %, povrch musí být čistý, hladký, rovný, zbavený nečistot a prachu.

Podmínky zaručení kvality:

Skladování: 12 měsíců, skladovat v originálním obalu, doporučeno použít během 12 měsíců tříletá garance kvality od data výroby

Důležité:

Informace uvedené v technickém listu vycházejí z testů, typicky používaných v tomto odvětví a které považujeme za spolehlivé. Uváděné hodnoty v technickém listu jsou vždy průměrné, minimální nebo maximální hodnoty jsou uvedeny pouze jako orientační, bez záruky. Všechny prodávané produkty by měly být testovány koncovým zákazníkem, aby se potvrdilo, že v daném prostředí výroby produkt nadále splňuje všechny požadované vlastnosti v dané kvalitě.

